

# 天皇誕生日庆祝招待会 日本清酒试饮区资料

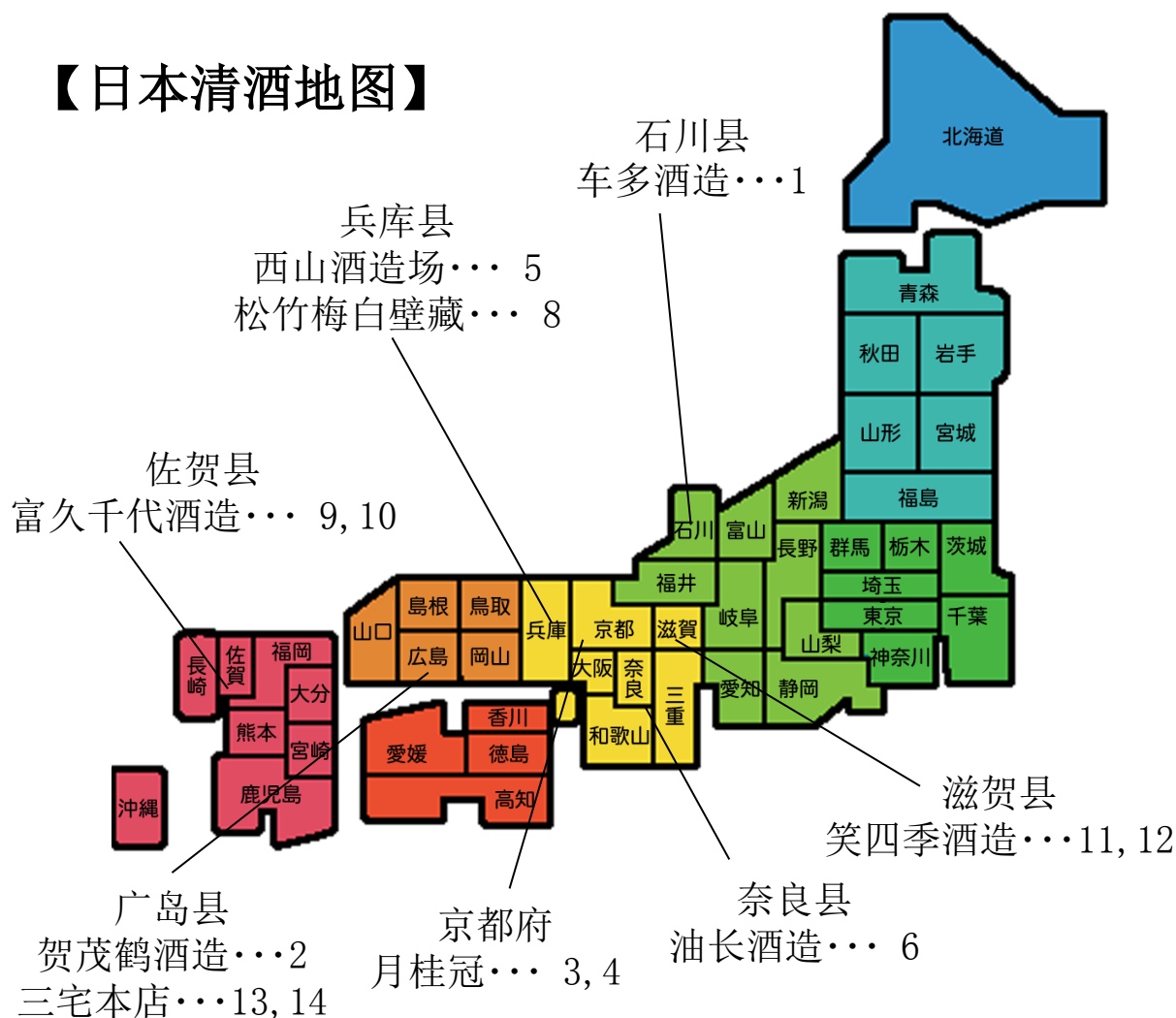


2013年12月4日  
日本国驻上海总领事馆

## 【目录】

天狗舞	清酒	· · · · ·	1
贺茂鹤	上等清酒	· · · · ·	2
月桂冠	纯米大吟酿	· · · · ·	3
月桂冠	特别本酿造	· · · · ·	4
小鼓	路上有花	· · · · ·	5
鷹長	純米吟釀	· · · · ·	6
松竹梅	花水木 360ml	· · · · ·	7
松竹梅	白壁藏 樽 300ml	· · · · ·	8
锅岛清酒	特别纯米酒	· · · · ·	9
锅岛清酒	大吟酿	· · · · ·	10
Emishiki Sensation	特別純米原酒 黑牌	· · · · ·	11
Emishiki Monsoon	貴釀酒未過濾原酒山田錦	· · · · ·	12
三宅本店	神力	· · · · ·	13
三宅本店	純米大吟釀	· · · · ·	14

## 【日本清酒地图】





## 天狗舞 清酒 (上海华湘贸易发展有限公司)

品名：天狗舞 清酒

精米率：65%

酒精度数：15~16度

酒米品种：五百万石

产品说明：入口轻快，舒畅的甜味，是一款回味无穷的清酒。

贩卖店铺：光英日本料理、一轩家、龙之介、新高日本料理、平成屋日本料理等

制造商：株式会社车多酒造

所在地：日本石川县白山市坊丸町60番地1

联系人：船本和彦

电话：+81-76-275-1165

制造商信息：天狗舞酒厂创业于1823年，位于日本石川县，独特的「山废」酿造技术，使「天狗舞」品牌一跃成名，高超稳定的技术使香味和口感有效地调和在一起，在日本长期以来一直是紧俏商品。





## 贺茂鹤 上等清酒 (上海华湘贸易发展有限公司)

品名：贺茂鹤 上等清酒

精米率：66%

酒精度数：15~16度

酒米品种：八反锦

产品说明：馥郁的香味，特有的浓醇酒味，上口极佳。

贩卖店铺：八盛日本料理、柒寿司、银平日本料理、田野、近江日本料理、小南国烧烤等

制造商：贺茂鹤酒造株式会社

所在地：日本广岛县东广岛市西条本町4番31号

联系人：天畠健史

电话：+81-82-4222121

制造商信息：贺茂鹤酒造株式会社创业于1623年，位于日本广岛县，起初是专为皇室供酒的酒厂，由于品质出类拔萃，目前的皇宫用酒、国宴，作为国家级礼品赠送国外首脑等重要场合都会选用，金奖得奖数已有80多枚，位居日本清酒行业首位。







## 月桂冠 纯米大吟酿 (月桂冠(上海)商贸有限公司)

品名：月桂冠 纯米大吟酿

精米率：50%

酒精度数：16度

酒米品种：山田錦・五百万石

产品说明：连续5年世界食品品质评鉴大会（MONDE SELECTION）金奖。有着华丽吟酿香和畅快味道的月桂冠最高级别日本清酒，是海内外市场上最高人气及酒类商品。

贩卖店铺：久光百货/万岛/九井/青叶家/柚李等

制造商：月桂冠

所在地：日本京都府京都市伏见区南滨町247番地

联系人：玉越信也

电话：(0081)75-623-2050

制造商信息：1637年在京都伏见创业。之后也持着「品质第一」的宗旨、一边活用新型技术一边酿造高品质酒。近年来、被美国酿造制作后，在世界中提高了日本酒的宣传，经常本着坚持挑战革新性・创造性的同时为顾客奉上世界最高品质的商品。





## 月桂冠 特别本酿造 (月桂冠(上海)商贸有限公司)

品名：月桂冠 特别本酿造

精米率：60%

酒精度数：15度

酒米品种：五百万石

产品说明：连续3年世界食品品质评鉴大会（MONDE SELECTION）金奖。370多年历史以来继续了祖先感性经验精心练出有着轻快爽口特征的创痛特别本酿造。冰镇，常温，加热都可饮用。

贩卖店铺：久光百货/百盛百货/城市超市/麦德龙/九井/青叶家/柚李/大江户/DOZO等

制造商：月桂冠

所在地：日本京都府京都市伏见区南滨町247番地

联系人：玉越信也

电话：(0081)75-623-2050

制造商信息：1637年在京都伏见创业。之后也持着「品质第一」的宗旨、一边活用新型技术一边酿造高品质酒。近年来、被美国酿造制作后，在世界中提高了日本酒的宣传，经常本着坚持挑战革新性・创造性的同时为顾客奉上世界最高品质的商品。



品名：小鼓 路上有花

精米率：50%

酒精度数：16~17度

酒米品种：山田锦

产品说明：世界著名葡萄酒酒评家Robert Parker先生在亲赴日本品尝了200多种日本酒之后，给这款路上有花最高的评价。甘甜的理想，丝绸般的口感，纤细的风味，让人联想到优雅高贵的名流女士。路上有花，酒如其名。在人生的道路上，欢快庆祝亦或是与您身边那位重要的他（她）共饮的最佳选择。

路上有花这款酒的瓶身也是由日本著名艺术家綿貫宏介氏精心设计的。推荐冷饮（5~8℃）或是常温。搭配寿司，天妇罗等口感更佳

贩卖店铺：久光百货，全州超市，SUN with AQUA，灘万，寿司大山，割烹雄，稻菊，外滩源，龙海

制造商：株式会社西山酒造场

所在地：日本兵库县丹波市市岛町中竹田1171

联系人：西山周三

电话：0795-86-0331

制造商信息：西山酒造场在兵库的丹波地带，以日本酒「小鼓」为主，制造出多种多样的蕴含丹波文化的美酒。创业160年，酒窖本身就是日本国家指定的重要文化财产。「小鼓」美酒的这一个命名，也是日本的俳句代表诗人高浜虚子所赠，实属难得。





品名：鷹長 純米吟釀

精米率：60%

酒精度数：17度

酒米品种：山田锦

产品说明：在充实的每一天的日常生活中，可以给您带来愉快心情的美酒「鷹長」。通过使用富裕缭绕的葛城金剛山系的水和酒米，最为接近原生态的口感让这款日本酒的个性非常鲜明。通过特殊的过滤制法，芳醇的香味保留的非常完好。纯真无垢美酒和瓶身是浑然天成。能给您带来新的品酒体验的「鷹長」将会颠覆日本酒的概念。在2013年世界侍酒师的大会上，Paorobasso先生给与了「鷹長」优秀的评价，并推荐与火腿，鸭肉等搭配风味更佳。

贩卖店铺：小羽、割烹雄、筑地青空三代目、鮎処近藤，朧，花笼味，龙海，佐山，おちょぼ，Oceans，割烹善

制造商：油长酒造株式会社

所在地：日本奈良县御所市本町1160

联系人：山本嘉彦

电话：0745-62-2047

制造商信息：奈良盆地南端，山清水秀，蕴育着优质的大米和清澈的水。坐落在日本清酒发祥地的油长酒造，已有300多年的历史。光靠单一的传统去酿造的酒已经不能满足这个时代的追求，在纯正的，纯真的概念贯彻下，致力于将日本酒的制造更上一层楼！这一举动必定会刻下新的历史篇章。





松竹梅 花水木 360ml  
(宝酒造食品有限公司)

品名：松竹梅 花水木 360ml

精米率：50%

酒精度数：15.5度

酒米品种：中国产米

产品说明：精米率在50%的大吟酿清酒。特点是酒香优雅浓郁，口感细腻。

贩卖店铺：百货店、超市、日本料理店等

制造商：宝酒造食品 北京工场

所在地：中国北京市丰台区南苑西路31号

联系人：平井明

电话：021-5258-9861, 9862（上海）

制造商信息：松竹梅清酒在中国境内寻找适合酿造清酒的大米，于1998年开始在中国上市。原料米每年都是经过严格的农药残留检测。先进的日本设备、常驻中国的日本技术人员、精心酿制而成的正宗清酒。



松竹梅 白壁藏 雫 300ml  
(宝酒造食品有限公司)

品名：松竹梅 白壁藏 雫 300ml

精米率：60%

酒精度数：5度

酒米品种：日本产米

产品说明：有着恰到好处的酸味及柔和的甜味的特点，是一种全新感觉的含碳酸清酒。时尚及手感舒适的瓶身包装设计主要来源于气泡冒出的样子为灵感制作。宴请送礼佳品。

贩卖店铺：料飲店限定

制造商：松竹梅 白壁藏

所在地：日本兵库县神戸市东滩区青木2-1-28

联系人：平井明

电话：021-5258-9861, 9862（上海）

制造商信息：在每年一次的「全国新酒鉴赏会」上连续10年获得金奖。何谓真正的好酒？？「松竹梅白壁藏」回归酿酒初衷、制作方法融合了「现代技术」和「传统工艺」。





## 锅岛清酒 特别纯米酒 (上海创梦人贸易有限公司)

品名：锅岛清酒 特别纯米酒

精米率：55%

酒精度数：15度

酒米品种：山田锦

产品说明：锅岛是天才酿酒师“饭盛直喜老师”酿造的美酒，特别纯米酒是使用天然矿泉水酿造的锅岛清酒系列的主打产品。这款清酒具有矿物质清爽的芳香，饮入口中会感觉到清爽的酸味。这是一款味道非常好的清酒，其美味具有喝多少杯都不会腻的魔力，可以和各种山珍海味海，进行搭配，特别是和生蚝、赤贝搭配时更能体现出该款清酒的美味。☆该款清酒荣获第14次日本酒品评会纯米酒部门的冠军，一举成为了清酒中的知名品牌☆

贩卖店铺：「赤坂舞马雅」（日本九州料理）/静安区常熟路8号

制造商：富久千代酒造有限公司

所在地：日本佐贺县鹿岛市白滨町1244番1号

联系人：高井 洋平

电话：021-5111-3873/13402044409（上海）

制造商信息：我们的酒窖地处佐贺县鹿岛市的白滨町，素有江户时代驿站的美誉以及传统土质构造的街道广为流传。来自多良岳山系优质的地下水，适合栽培酒米的丰富土壤是得天独厚的古老酿酒佳地。





## 锅岛清酒 大吟酿 (上海创梦人贸易有限公司)

品名：锅岛清酒 大吟酿

精米率：35%

酒精度数：17度

酒米品种：山田锦

产品说明：锅岛是天才酿酒师“饭盛直喜老师”酿造的美酒，大吟酿锅岛不仅在日本的品评会上获得金奖，而且在2011年度的International·Wine·Challenge的日本酒类别中获得最优秀奖，备受瞩目的美酒。在450石都装不下的小小的酒窖中虽然生产量有限，只要有热情，一个一个的精挑细选，精品也是能创造出来的。香味浓，味道是何等甘甜，在喉咙中淡淡的留香。最佳存储温度（5度左右），本商品可直接品尝或是与日本料理、中华料理搭配也是很绝妙的选择。

贩卖店铺：「赤坂舞马雅」（日本九州料理）/静安区常熟路8号

制造商：富久千代酒造有限公司

所在地：日本佐贺县鹿岛市白滨町1244番1号

联系人：高井洋平

电话：021-5111-3873/13402044409（上海）

制造商信息：我们的酒窖地处佐贺县鹿岛市的白滨町，素有江户时代驿站的美誉以及传统土质构造的街道广为流传。来自多良岳山系优质的地下水，适合栽培酒米的丰富土壤是得天独厚的古老酿酒佳地。





## Emishiki Sensation 特別純米原酒 黑牌 (上海汉和贸易有限公司)

品名: Emishiki Sensation 特別純米原酒 黑牌

精米率: 60%

酒精度数: 16度

酒米品种: 日本晴、絹光

产品说明: 同一般使用的酵母比较, 笑四季酒厂自有酵母具有特殊的芳醇和酸度, 使用滋贺县特有日本晴, 絹光酿造米组合, 如绢丝一样的细润。与酒厂自有酵母青草的淡香酿造, 有着芳醇的浓香。此款酒有着清楚的酸和甜的个性, 辛口感余韵!

贩卖餐厅: 新浜鉄板焼、Maison ASANO、居酒屋花月、鸟心人民广场店、あじや、金井寿司、照之谷、手打荞麦处万藏、龙之介、上雅鉄板焼、柚子の郷、幸正宗、Bistro Fiore、king大志、en shanghai

制造商: 笑四季酒造

所在地: 日本滋贺县甲贺市水口町本町一丁目7-8

联系人: 竹岛充修

电话: 0748-62-0007

制造商信息: 1892年创业。酒成为为了人生快乐地生活的粮食, 成为连接人和人, 润滑油的任务。四季应时, 每天笑为使能过从拜托被命名了「笑四季」。



美味しくて新しい日本酒のカタチ  
それはPOPで楽しいお酒  
甘口至上主義 = 笑四季酒造

EMISHIKI™

## Emishiki Monsoon 贵酿酒未过滤原酒山田锦 (上海汉和贸易有限公司)

品名: Emishiki Sensation 贵酿酒 未过滤原酒 山田锦

精米率: 60%

酒精度数: 17度

酒米品种: 滋贺县产山田锦

产品说明: 优良酿造米山田锦酒质的代表, 笑四季自有酵母No. 19 使用。难以置信的香蕉回味、浓郁芳醇的甜香。入口处惊喜的香蕉香气, 略次为少许酸味。余韵清香, 流连忘返。酒精度: 17度原酒, 加冰块或者苏打水饮用宜佳。

贩卖餐厅: Oyama Sushi、Kappo Yu、Maison ASANO、新浜铁板烧、筑地青空三代目、響家、The Kitchen、Sun with AQUA、en shanghai、柚子の郷、善、上雅铁板烧、班比诺意大利餐厅

制造商: 笑四季酒造

所在地: 日本滋贺县甲贺市水口町本町一丁目7-8

联系人: 竹岛充修

电话: 0748-62-0007

制造商信息: 1892年创业。酒成为为了人生快乐地生活的粮食, 成为连接人和人, 润滑油的任务。四季应时, 每天笑为使能过从拜托被命名了「笑四季」。



美味しくて新しい日本酒のカタチ  
それはPOPで楽しいお酒  
甘口至上主義 = 笑四季酒造

EMISHIKI™



## 三宅本店 神力 (三宅本店)

品名：三宅本店 神力

精米率：85%

酒精度数：19度

酒米品种：神力米

产品说明：以三宅本店的原点大米“神力米”为原料，采用日本明治，大正时期的传统工艺，将精米程度控制在85%，融入清酒制作的很多独特心得酿造而成。非常适合加热饮用。

贩卖店铺：光琳，割烹川，和楽亭 小羽

制造商：三宅本店

所在地：日本广岛县吴市本通七丁目9番10号

联系人：三宅

电话：0823-22-1029（代表），021-32532573（上海）

制造商信息：三宅本店是日本广岛吴市的一个酒造公司，成立于1856年，连续5年在日本的全国新酒鉴定大会获得金奖。现在在中国销售的主要有纯米大吟酿、上撰、精撰、NIGORI酒和吟醸梅酒。其现在我们的推广主要有日本料理店、礼品市场、婚庆市场等，希望通过这次机会能让更多的人认识三宅本店这一清酒品牌，让更多的人来了解清酒文化。





## 三宅本店 纯米大吟酿 (三宅本店)

品名：三宅本店 纯米大吟酿

精米率：50%

酒精度数：17.5度

酒米品种：千本锦

产品说明：100%采用广岛县著名的造酒用米“千本锦”酿造。口感润滑微浓。2011年世界食品品鉴大会（MONDE SELECTION）金奖获奖产品。白色的瓶装，代表酒厂的建筑 设计。红色的瓶结表现了 中国结的喜庆。金色的瓶搭，体现了金贵临门的象征，送礼佳品。

贩卖店铺：久光百货，SUSHI OYAMA（鮪 大山），山里

制造商：三宅本店

所在地：日本广岛县吴市本通七丁目9番10号

联系人：三宅

电话：0823-22-1029（代表），021-32532573（上海）

制造商信息：三宅本店是日本广岛吴市的一个酒造公司，成立于1856年，连续5年在日本的全国新酒鉴定大会获得金奖。现在在中国销售的主要有纯米大吟酿、上撰、精撰、NIGORI酒和吟酿梅酒。其现在我们的推广主要有日本料理店、礼品市场、婚庆市场等，希望通过这次机会能让更多的人认识三宅本店这一清酒品牌，让更多的人来了解清酒文化。

